

LUBER CEMENTO BLANCO



Producto en polvo empleado en todo tipo de aplicaciones directas en enlucidos de albañilería, reparación de suelos, desconchados de muros, etc.

SOPORTES

- Cemento, hormigón, ladrillos
- Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes y bien adheridos.

CARACTERÍSTICAS Y USOS

- Adhiere sobre fondos porosos de piedra y cemento
- Forma armadura con el hierro protegiéndolo de la corrosión
- Conservación: 12 meses dentro de su envase original



Agua de amasado

0.35 litros de agua por Kg de enlucido.



Rendimiento de 1 Kg de material

Variable según tipo de aplicación



13.0 – 14.0



Espesor máximo de aplicación

Ilimitado



Adherencia

>0,5 MPa sobre hormigón



Clasificación al fuego

A1 – No Combustible



Vida útil

30 - 40 min.



Secado en 2 mm de espesor

Total: 1H Aprox.



Granulometría

300 micras